ÚLTIMO / Noblelift Products
LANZAMIENTO

2000kg
Capacidad

- ✓ Motor eléctrico tipo DC sin escobillas
- ✓ Sistema de Control CURTIS de 48V
- ✓ Gran capacidad de subida
- ✓ Bajo consumo de energía

PTE 20N

NOBLELIFT
Material Handling

EDGE

Transpaleta Eléctrica

- 2000KG Capacidad
- Compacta
- 149kg Peso Ligero
- Li Batería de Litio
- Diseño Inteligente
- CAN-bus
- Mejor Ratio Coste-Rendimiento
- CE

NOBLELIFT INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD

INTRODUCCIÓN

El nuevo modelo de transpaleta eléctrica desarrollado por Noblelift es el producto innovador con diseño de vanguardia basado en décadas de nuestra experiencia. Combina las ventajas de una transpaleta manual y una transpaleta eléctrica a la vez, siendo el producto eléctrico perfecto para el transporte de cargas ligeras y medianas de la manera más sencilla y económica.

Su aspecto exterior luce un diseño novedoso, que junto con su avance tecnológico y equipamiento premium, la sitúan en la élite de su categoría.

Les presentamos la nueva transpaleta:
"EDGE"

Ahora tenemos tanto **1500 kg** como **2000 kg** en la serie **EDGE**

Diseño inteligente

Robustez

Seguridad

Ergonómica

Gran rendimiento

Libre de mantenimiento

Diseño de Timón Ergonómico e Inteligente

El timón de la transpaleta con diseño ergonómico tiene unos agarres suaves y cómodos para una comodidad diaria. Todos los botones son grandes y los operadores pueden acceder fácilmente a ellos incluso cuando trabajan con guantes.

Panel de código PIN integrado con pantalla LCD para un mejor control de las operaciones.

La función de conducir con el en posición vertical ayuda a trabajar en áreas estrechas, especialmente en ascensores y camiones sin sacrificar la seguridad.

Diseño del chasis inteligente y robusto

La estructura robusta y compacta del chasis ayuda a garantizar una larga vida útil de la transpaleta, sin sacrificar el peso de la transpaleta ni comprometer la resistencia del bastidor.

El bastidor de la transpaleta está rodeada de elementos de acero estampados que hacen que la transpaleta tenga un aspecto diferente ty también garantiza la **protección** de los componentes.

Las horquillas tienen una determinada forma para facilitar la entrada y salida de palets. Los **refuerzos** de dobe cara en forma de C de las horquillas aumentan significativamente la resistencia y la **rigidez** del cuadro.

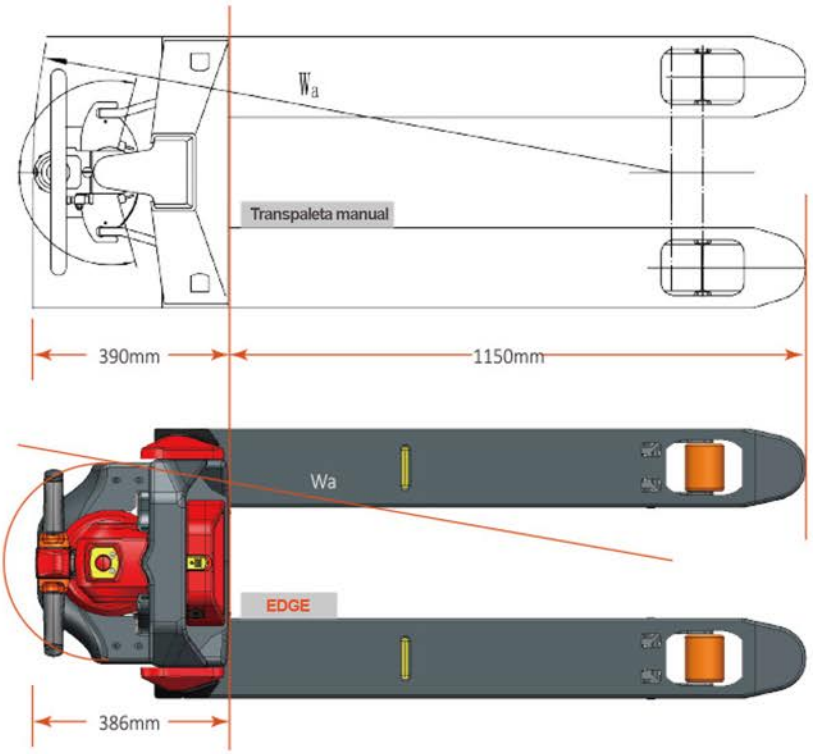
Los **fuertes** bajos de acero ayudan a **proteger** los pies del operador durante el trabajo y protege los componentes de la transpaleta de las colisiones contra objetos.

Ruedas **estándard** con suspensión para una gran estabilidad para aplicaiones de todo tipo.

Gran capacidad de subida con **7%** de pendiente cuando está completamente cargado con **2000kg**, **16%** cuando no está cargado. Los frenos de marca alemana INTORQ vienen de serie con la transpaleta.

Horquilla de 540mm: 149kg

Horquilla de 685mm: 153kg



La longitud corta del cuerpo de la transpaleta EDGE (L2=385mm) es incluso más pequeña que la de las transpaletas manuales normales. Proporciona un **radio de giro** más corto de **1280mm/1336mm** con horquillas elevadas / bajadas y hace que la transpaleta sea extremadamente compacta e ideal para usar en espacios confinados de tiendas, ascensores o centros de negocios.

Batería de Litio Inteligente

Por defecto, con batería de litio de 48V / 20Ah libre de mantenimiento y un cargador inteligente de 48V / 9A para operaciones de uso prolongado, carga rápida en cualquier momento.

El BMS (Battery Management System) o lo que es lo mismo, el Sistema de Gestión de la Batería, controla todos los parámetros importantes y el rendimiento de la batería de Litio.

Posicionamiento inteligente de la batería y bloqueo para una gran fijación y seguridad

Batería de litio de alta calidad y ligera para un reemplazo más rápido y seguro

Enchufe en la caja de la batería para facilitar la carga de la batería sin necesidad de sacarla, da la posibilidad de cargarla durante los descansos aumentando el tiempo de trabajo.

Varias opciones

Fácil mantenimiento

Motor de tipo DC de 48V con el control inteligente de CURTIS

Acceso Conveniente y rapido a cualquier componente de la transpaleta, no hay elementos ubicados en áreas de difícil acceso. No se requieren herramientas especiales.

No se utilizan mangueras ni tuberías en el circuito de elevación hidráulica, lo que mejora significativamente la confiablidad y reduce la cantidad de problemas potenciales relacionados con las figas a través de los conectores o los sellos.

CAN-bus

CURTIS

La transpaleta está equipada con el controlador Curtis y la tecnología CAN-bus facilitando el diagnóstico y la resolución de problemas.

La cantidad de horas de trabajo mostradas en el timón de la transpaleta ayuda a seguir el programa de mantenimiento.

Elija entre rodillos individuales o en tándem

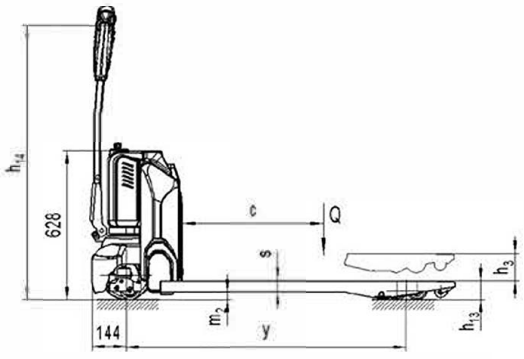
Diferentes tamaños de horquillas opcionales

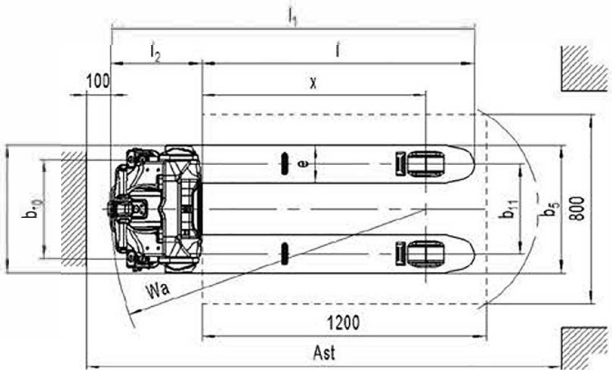
Diferentes alturas
1070mm
1220mm
1525mm

Apoyos de carga opcionales

Tipo de ficha para transpaleta eléctrica industrial acc. A VDI 2198 1KG=2.2LB 1INCH=25.4MM

Características	1.2	Denominación del fabricante		PTE20N	
	1.3	Tracción		Eléctrica	
	1.4	Operador / Tipo		Acompañante	
	1.5	Capacidad nominal de carga	Q (Kg)	2.000	
	1.6	Centro de gravedad de la carga	C (mm.)	600	
	1.8	Distancia de carga, distancia del eje delantero al frontal de la horquilla	X (mm.)	951	
	1.9	Distancia entre ejes	Y (mm.)	1.189	
Peso	2.1	Peso en servicio	Kg.	149	153
	2.2	Carga sobre el eje cargado Delante/detras	Kg.	600 / 1549	625 / 1348
	2.3	Carga sobre el eje descargado Delante/detras	Kg.	115 / 34	119 / 34
Ruedas	3.1	Neumáticos		Polluretano (PU)	
	3.2	Medida neumáticos frontales	Ø xw (mm)	Ø210 x 70	
	3.3	Medida neumáticos traseros	Ø xw (mm)	Ø80 x 93 (Ø80 x 70)	
	3.4	Neumáticos adicionales (medidas)	Ø xw (mm)	Ø 80 x 30	
	3.5	Ruedas, número frontal/trasero (x= ruedas tracción)		1x 1/2 (1x 1/4) o 1x +2/2 (1x +2/4)	
	3.6	Pisada, frontal	b_{10} (mm)	420	
	3.7	Pisada, trasera	b_{11} (mm)	380	525
Medidas	4.4	Elevación total	h3 (mm)	115	
	4.9	Altura del timón en posición de conducción mín/máx	h14 (mm)	700 / 1160	
	4.15	Altura de horquillas, bajada	h13 (mm)	80	
	4.19	Longitud total	l1 (mm)	1530	
	4.20	Longitud total hasta cara de horquillas	l2 (mm)	388	
	4.21	Anchura total	b1 (mm)	540	685
	4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l (mm)	47 / 160 / 1150	
	4.25	Ancho de extremos de horquillas	b5 (mm)	540	685
	4.32	Distancia libre hasta el suelo, centro de carga	m2 (mm)	33	
	4.34	Ancho de pasillo 800x1200 longitudinales	Ast (mm)	2006	
	4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1338	
Rendimiento	5.1	Velocidad de tracción cargado/descargado	km/h	4.8 / 5.2	
	5.2	Velocidad de elevación cargado/descargado	m/s	0.017 / 0.022	
	5.3	Velocidad de descenso cargado/descargado	m/s	0.05 / 0.03	
	5.8	Pendientes máximas superables, cargado/descargado	%	7 / 16	
	5.10	Freno de servicio		Electromagnético	
Motor Eléctrico	6.1	Consumo motor de tracción S2 60min	kW	0.75	
	6.2	Consumo motor de elevación a S3 7,5%	kW	0.80	
	6.3	Bateria según DIN 43531/35/36 A,B,C, no		No	
	6.4	Voltaje de la Bateria, capacidad nominal K5	V/Ah	48 / 20	
	6.5	Peso de la batería	kg.	7.5	
	6.6	Consumo de energia. Acc para ciclos VDI	kWh/h	0.25	
Datos adicionales	8.1	Tipo de controlador		DC- Speed Control	
	8.4	Emisión sonora en el oído del operador acc. A EN 12055	dB (A)	<70	





Distribuidor Oficial