

## Detalles principales

### Baterías de AGM sin mantenimiento a 48 voltios

Diseño altamente maniobrable, económico y práctico, puede satisfacer plenamente las demandas de los clientes. Con un diseño compacto, su radio de giro es más pequeño que los apiladores convencionales, lo que es más adecuado para apilamientos pequeños en operaciones de almacenaje.

La serie ECL15B es un apilador de palets económico, con timón largo y una capacidad de carga nominal de 1.500 kgs a una altura de elevación entre 1.600 y 3.600 mm, que satisface las demandas de los clientes al aumentar el rendimiento, la manipulación, la eficiencia y la seguridad.



**NOBLELIFT**  
Material Handling

# ECL 15B Apiladores eléctricos

Distribuidor Oficial:



Diseño de timón largo



Capacidad 1500kg



Fácil Mantenimiento



CURTIS Technology



Batería de Alto Rendimiento



Diseño Robusto



Alta Maniobrabilidad



Mejor Relación Costo-Rendimiento

**NEW** Productos Noblift  
**ARRIVAL**

# Presentation destacada

# Diseño general



**El diseño está estudiado para alojar un timón central**

**Mástil fabricado teniendo en cuenta el ancho del equipo**

**Sistema hidráulico adaptado al diseño del PSE12B/N**

**El diseño del timón está basado en del modelo ECL10**

## El timón cumple con los requisitos de ergonomía y seguridad.

El timón largo permite una buena distancia entre el apilador y el operario.

El apilador con cultivador largo utiliza menos fuerza operativa en comparación con el apilador con caña corta.

La altura se puede ajustar según los hábitos de operación del operador y la preferencia de altura.

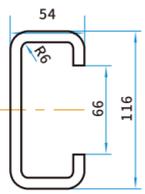
El diseño de 4 ruedas con cultivador largo lateral ofrece a los operadores una mejor vista del palé.

La distancia de seguridad y la buena visibilidad hacen que la operación de apilado sea más eficiente y rápida.



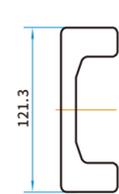
## Pruebas de estabilidad

Cheap manufacturers

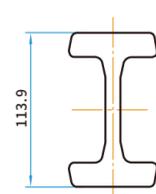


8 mm inside the edge  
Wx=70.6cm<sup>3</sup>  
The weight per meter 14.38Kg

Noblelift Design of Mast



2819steel  
Wx=81cm<sup>3</sup>  
The weight per meter 20.9Kg



3019steel  
Wx=105cm<sup>3</sup>  
The weight per meter 25.9Kg

Acero macizo para una mejor estabilidad y una vida útil más larga.

Alta estabilidad, estándares de seguridad. (GB / T10827.1: ISO1691.1), gran valor de carga a la máxima altura de li\_ing.



Economico y resistente timón con diseño de estructura interna y revestimiento de plástico, garantiza un funcionamiento confiable y cómodo.

La tecnología CAN-BUS es conveniente para verificar y solucionar problemas, también reduce el tiempo de mantenimiento. Los componentes que utilizan señales digitales tienen una vida útil más larga que los que utilizan señales analógicas.

La comunicación CAN se utiliza para todas las funciones del sistema eléctrico para mejorar la estabilidad y consistencia del rendimiento. El programador portátil o el software informático pueden realizar diagnósticos, incluida la resolución de problemas, lo que facilita el mantenimiento que otros controladores utilizados por la industria de la logística.



Dispositivo de protección de descarga profunda de la batería, indicador de descarga de voltaje con función de li\_ing y corte automático de bajo voltaje, para una mayor duración de la batería El interruptor de emergencia probado y el indicador de descarga de voltaje lo hacen más duradero y confiable. El indicador muestra fallas a través de CAN-BUS, no es necesario quitar las carcasas del indicador.



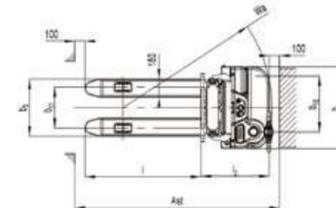
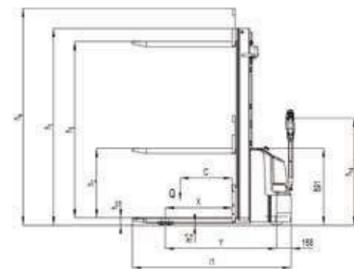
Motor sin escobillas de 48 V CC, bajo costo de energía, sin escobillas de carbón, sin chispas, funcionamiento suave, alta eficiencia, baja tasa de fallas, bajo costo de mantenimiento, bajo nivel de ruido, larga vida útil.



Cómodo ajuste de estabilidad de las ruedas, sin necesidad de levantar el apilador.



Todas las partes del apilador son fáciles de mantener, sin necesidad de herramientas especiales. Cargador incorporado de 8A. Batería de plomo-ácido sin mantenimiento, 48Vx60Ah. Potente sistema de bomba de 48v2.2kw y potente accionamiento.



## ECL15B Medidas principales

(ECL15B)	Altura mástil bajado h1 (mm)	Altura libre de elevación h2 (mm)	Altura de elevación h3 (mm)	Extended mast height h4(mm)	Altura de elevación + horquillas h3+h13(mm)
Mástil simple	2378	1910	1915	2385	2000
Mástil doble	1930	78	2815	3305	2900
	2080	78	3115	3605	3200

## Type sheet for industrial truck acc. to VDI 2198

Modelo	ECL15B			
1.2 Modelo	1600			3600
1.3 Motor				Eléctrico
1.4 Tipo de conducción				De pie
1.5 Capacidad de carga / Carga nominal		Q (t)		1.5
1.6 Distancia del centro de carga		c (mm)		600
1.8 Distancia de la carga del centro del eje a la horquilla		x (mm)		770
1.9 Distancia entre ejes		y (mm)	1258	1283
<b>Peso</b>				
2.1 Peso de servicio		kg	641	782
2.2 Carga del eje, delante/detrás		kg	677 / 1464	722 / 1560
2.3 Carga del eje, sin carga delante/detrás		kg	446 / 195	544 / 238
<b>Neumáticos, Chasis</b>				
3.1 Neumáticos				Poliuretano (PU)
3.2 Tamaño neumáticos delanteros	Øxw (mm)			Ø 210x70
3.3 Tamaño neumáticos traseros	Øxw (mm)			Ø 80x70
3.4 Ruedas adicionales (medidas)	Øxw (mm)			Ø 100x50
3.5 Ruedas delanteras/traseras (x=ruedas motrices)				1x+1/ 4
3.6 Pisada frontal	b10 (mm)			557
3.7 Pisada trasera	b11 (mm)			410 / 525
<b>Medidas</b>				
4.2 Altura mástil bajado	h1 (mm)	1978		2280
4.3 Altura libre de elevación	h2 (mm)	1510		78
4.4 Elevación	h3 (mm)	1515		3615
4.5 Máxima altura extendida	h4 (mm)	1985		4005
4.9 Altura del timón en posición de conducción mín./máx.	h14 (mm)		710 / 1245	
4.15 Altura descendida	h13 (mm)		85	
4.19 Largo total	l1 (mm)	1806		1830
4.20 Longitud a cara de las horquillas	l2 (mm)	656		681
4.21 Ancho total	b1 (mm)		820	
4.22 Medidas de las horquillas	s/e/l (mm)		60 / 180 / 1150	
4.25 Ancho entre las horquillas	b5 (mm)		570 / 685	
4.32 Distancia al suelo del centro del eje mín./máx.	m2 (mm)		25	
4.33 Ancho de pasillo para palets de 1000x1200 transversal	Ast (mm)	2293		2317
4.34 Ancho de pasillo para palets de 800x1200 a lo largo	Ast (mm)	2237		2261
4.35 Radio de giro	Wa (mm)	1450		1474
<b>Rendimiento</b>				
5.1 Velocidad con carga / sin carga	km/h		4.4 / 4.7	
5.2 Velocidad de elevación con carga / sin carga	m/s		0.105 / 0.17	
5.3 Velocidad de descenso con carga / sin carga	m/s		0.126 / 0.126	
5.8 Inclinación máxima con carga / sin carga	%		5 / 10	
5.10 Freno				Electromagnético
<b>Motor Eléctrico</b>				
6.1 Potencia del motor de conducción S2 60min	kW		0.75	
6.2 Potencia del motor de elevación S3 7.5%	kW		2.2	
6.3 Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, no			No	
6.4 Voltaje de la batería, capacidad nominal K5	V / Ah		4x12/60	
6.5 Peso de la batería	kg		4x20	
6.6 Consumo de energía según el ciclo VDI	kWh/h		0.5	
<b>Información Adicional</b>				
8.1 Tipo de control de la conducción				Control de velocidad DC
8.4 Sonido en el oído del conductor según EN 12053	dB(A)			<70